

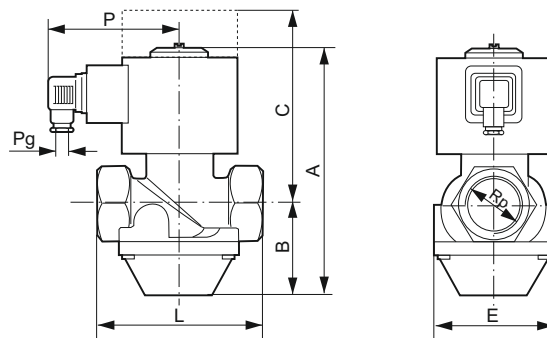


TABELA 1	Typ zaworu	DN	Rp	Ciśn. różnicowe $\Delta P$ [bar]		$P_{MAX}$ [bar]	Typ cewki				
				$\Delta P_{min}$	$\Delta P_{max}$		napięcie AC(50Hz)			napięcie DC	
						230V	110V	24V	24V	12V	
				zawory z przyłączem gwintowym							
ZEG-20	20	3/4	0	2	2	AC 230/25B	AC 110/25B	AC 24/25B	DC 24/25B	DC 12/25B	
ZEG-25	25	1	0	2	2						
ZEG-32	32	1 1/4	0	2	2	AC 230/32	AC 110/32	AC 24/32	DC 24/32	DC 12/32	
ZEG-40	40	1 1/2	0	2	2	AC 230/65	AC 110/50	AC 24/50	DC 24/50	DC 12/50	
ZEG-50	50	2	0	2	2						

### WYMIARY GABARYTOWE (mm), MASA (kg)

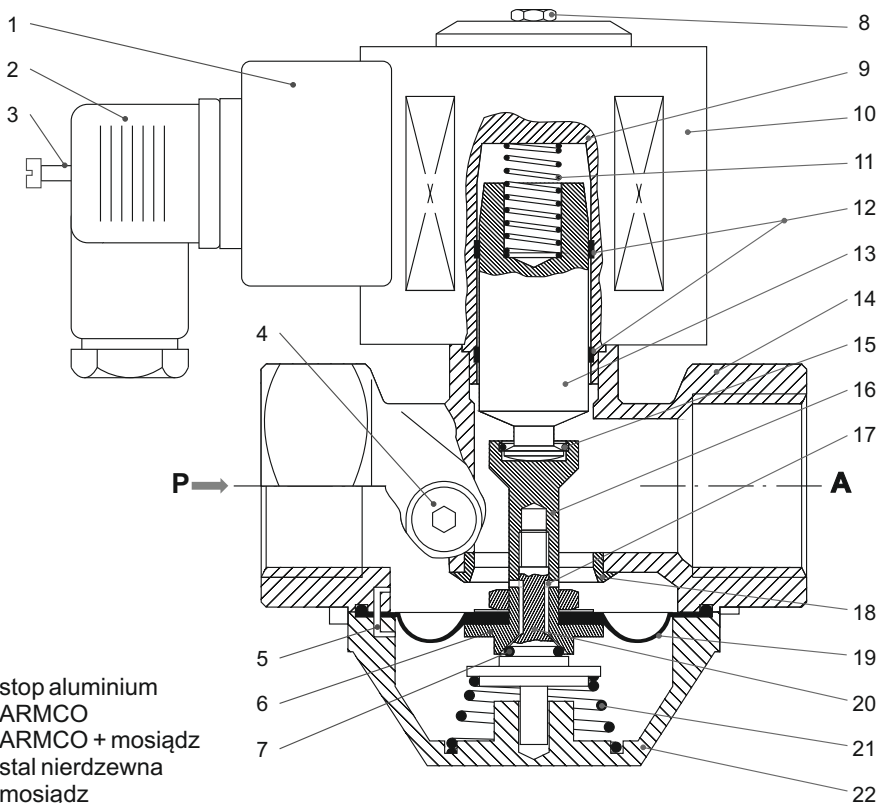
Typ	ZEG-20	ZEG-25	ZEG-32	ZEG-40	ZEG-50
DN	20	25	32	40	50
Rp	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	154	154	189	214	227
B	56	56	70	74	80
C <sup>(1)</sup>	158	158	197	229	236
E	75	75	100	125	150
L	100	100	145	156	190
P	95	95	102	110	110
Pg	11	11	11	11	11
Masa	2,20	2,10	4,40	6,00	6,60

(1) wymiar związany z demontażem cewki



### KONSTRUKCJA

1. przyłącze elektryczne
2. gniazdo wtykowe
3. wkręt mocujący
4. korek G1/8 lub G1/4
5. kanał wyrównawczy
6. korpus grzybka
7. pierścień uszczeln. zaworu pilota
8. śruba mocująca cewkę
9. tuleja cewki
10. cewka elektromagnesu
11. sprężyna zwrotna
12. pierścienie ślizgowe
13. rdzeń ruchomy
14. korpus
15. pierścień osadczy
16. trzpień łączący
17. kanał zaworu pilota
18. gniazdo zaworu głównego
19. membrana
20. trzpień grzybka
21. sprężyna dociskowa
22. pokrywa



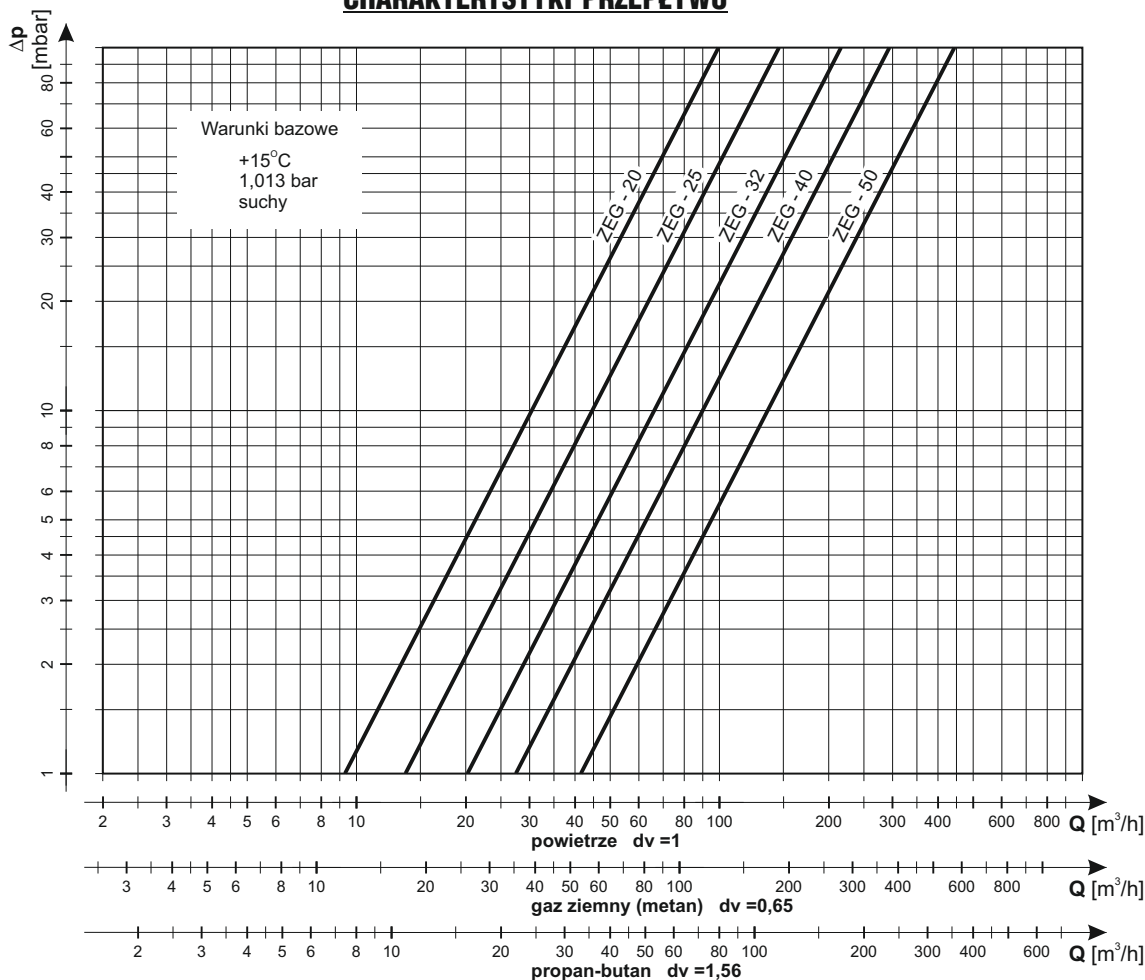
### Materiały konstrukcyjne

korpus	stop aluminium
rdzeń ruchomy	ARMCO
tuleja cewki	ARMCO + mosiądz
sprężyny	stal nierdzewna
elementy korpusu grzybka	mosiądz
membrana	kauczuk nitylowy NBR
gniazdo zaworu	mosiądz
gniazdo zaworu pilota	mosiądz
uszczelnienia	kauczuk nitylowy NBR
pierścienie ślizgowe	PTFE
cewka elektromagnesu	miedź

### WYPOSAŻENIE DODATKOWE - opcje (dostępne na życzenie zamawiającego)

- wykonania dla innych wartości napięć sterujących
  - korek G1/8 lub G1/4 (poz. 4) z uszczelką
  - W wykonaniu podstawowym zawory nie posiadają otworów pod korki.
  - króciec pomiarowy do pomiaru ciśnienia wlotowego ( $\varnothing 9$ , G1/8 lub G1/4) z uszczelką
  - czujnik ciśnienia gazu na wlocie firmy DUNGS typu GW...A4; GW...A6
- Czujniki ciśnienia montowane są w miejscach oznaczonych na rysunku poz. 4
- wtyczka z wizualnym wskaźnikiem obecności napięcia sterującego

## CHARAKTERYSTYKI PRZEPEŁYWU



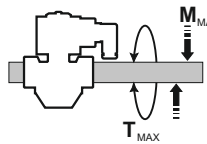
### INSTALACJA - podstawowe wymagania montażowe:

- montować do instalacji gazowej zgodnie ze strzałką przepływu gazu na zaworze
- należy przewidzieć i uwzględnić nadwyżkę ciśnienia, która może się pojawić na wlocie zaworu w przypadku uszkodzenia elementów znajdujących się w instalacji przed zaworem
- pozycja zabudowy zaworu - cewką do góry. Dopuszczalne odchylenie od pionu nie może przekroczyć  $90^\circ$
- bezpośredni kontakt zaworu z murami, ścianami, podłożem itp. jest niedopuszczalny; należy zachować minimalny odstęp - około 1 cm
- miejsce zabudowy zaworu powinno być tak dobrane, aby zapewniony był swobodny dostęp potrzebny do jego obsługi (dla osób upoważnionych do tego)
- należy zwrócić uwagę na to, aby po zainstalowaniu zaworu pozostało wystarczająco dużo miejsca (**pole manewrowe**), które jest potrzebne do wymiany cewki
- zapewnić właściwą sztywność instalacji w miejscu montowania zaworu (zawór Grupy 1)  
Można to uzyskać przez użycie w pobliżu zaworu sztywnych

podpór tak, by nie był on narażony na naprężenia gnące i skręcające wywierane przez układ rurociągu w instalacji (np. z powodu braku współosiowości rurociągu na wlocie i wlocie zaworu).

- maksymalne momenty: skręcający  $T_{MAX}$  i zginający  $M_{MAX}$  nie mogą przekroczyć wartości podanych w TABELI 2
- zapewnić zabudowę gwarantującą eliminowanie drgań
- w zaworach z przyłączem gwintowym rurę wkręcać do zaworu, tak aby dziesięciosekundowy moment obrotowy nie przekroczył wartości  $T_{MAX}$  podanych w TABELI 2
- w celu zapewnienia szczelności połączeń przyłączy rurowych gwintowych stosować odpowiednie środki uszczelniające gwint
- w instalacji gazowej przed zaworem należy dodatkowo zastosować filtr chroniący skutecznie przed zanieczyszczeniami mechanicznymi, którego maksymalny rozmiar otworów (oczek) nie powinien przekraczać 0,2 mm
- montaż zakończyć próbą szczelności instalacji gazowej łącznie z zaworem ZEG za pomocą sprężonego powietrza lub gazu obojętnego (nie wolno użyć do tego celu tlenu)  
Ciśnienie próby  $P_s \leq 5 \text{ bar}$
- w czasie eksploatacji zawór:
  - nie może być narażony na działanie sił dylatacyjnych i dynamicznych
  - musi mieć zapewnioną właściwą temperaturę pracy
  - powinien być zabezpieczony przed silnym zapyleniem i przed zalaniem wodą

TABELA 2



DN	20	25	32	40	50
Rp	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
$T_{MAX}$ [Nm] $t \leq 10s$	85	125	160	200	250
$M_{MAX}$ [Nm] $t \leq 10s$	90	160	260	350	520

### ZAMAWIANIE

Zamawiając zawór elektromagnetyczny ZEG należy podać:

- typ zaworu
- napięcie sterujące
- ewentualną opcję wyposażenia dodatkowego

Przykład: ZEG-20/24V DC  
tzn. zawór z przyłączem gwintowym  
średnica nominalna DN20  
napięcie sterujące stałe DC 24V